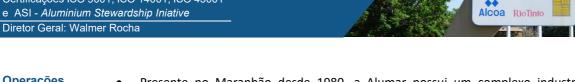
Fact Sheet **Alumar**

Produtos: Alumina e Alumínio

Certificações ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001



Operações

Presente no Maranhão desde 1980, a Alumar possui um complexo industrial composto pela Refinaria de alumina, Redução de alumínio, Porto e Parque Ambiental, integrando a indústria à proteção e conservação dos recursos naturais.

ALUMAR

- O Consórcio é constituído por empresas com tradição na produção de alumina e alumínio, cada uma delas com participações distintas nas duas fábricas. Na área de produção de alumina (Refinaria), o Consórcio é composto pela Alcoa (54%), South32 (36%) e Rio Tinto (10%). No setor de produção de alumínio (Redução), conta com a participação da Alcoa (60%) e South32 (40%).
- O Porto da Alumar, certificado no Código Internacional para Segurança de Navios e Instalações Portuárias – ISPS Code, é situado na confluência do Estreito dos Coqueiros com o Rio dos Cachorros, na Baia de São Marcos, São Luis/MA. Possui dois berços de atracação, com capacidade para operar navios com até 83 mil toneladas de porte bruto e com cerca de 59 mil toneladas de carga. O Porto movimenta, anualmente, cerca de 15 milhões de toneladas e é a via de entrada das principais matérias-primas utilizadas nas produções da Refinaria e da Redução tais quais, bauxita, soda cáustica, carvão, coque, óleo combustível e piche. Também, é pelo terminal portuário que é escoada a produção de alumina vendida para os mercados interno e externo.
- Na Refinaria, é realizada a transformação da bauxita em alumina, matéria-prima pronta para ser comercializada ou enviada para a fabricação do alumínio na Redução. Atualmente, a capacidade de produção de alumina é de 3.850.000 ton/ano. Após a finalização da produção, parte das matériasprimas utilizadas são reaproveitadas e reinseridas no processo. Toda a produção é computadorizada, garantindo economia e eficiência que, aliadas a um sistema de gestão robusto, fazem com que a Alumar seja destaque em produtividade entre as maiores refinarias do mundo. O resíduo gerado por este processo é estocado de forma segura na Área de Resíduo de Bauxita – ARB e, ao completar o volume projetado, a área é reabilitada e reinserida à paisagem da região.
- A produção do alumínio acontece na Redução. Esse processo ocorre com a passagem de corrente elétrica na célula eletrolítica, promovendo a redução da alumina, decantando o alumínio metálico no fundo da célula e o oxigênio liberado forma o dióxido de carbono. A Redução da Alumar foi reativada em 2022 e a estimativa é que alcance, ainda neste ano de 2024, a capacidade máxima de produção de 447 mil toneladas métricas/ano, dentro dos padrões mundialmente adequados às novas políticas ambientais e utilizando energia 100% com lastro renovável.
- Consciente de sua responsabilidade social e de forma a reter talentos, a Alumar se destaca investindo em pessoas e criando canais e oportunidades para aprimorar as habilidades e conhecimentos de seus colaboradores e prestadores de serviços. Internamente, investe fortemente na capacitação de seus profissionais, treinando, capacitando e incentivando-os à educação continuada, aprendizagens e aperfeiçoamento profissional, na medida que buscam novas especializações e o domínio de outras línguas.
- O sistema de gestão da Alumar é integrado e engloba gestões de qualidade, saúde, segurança e meio ambiente, estabelecidos com base nas normas NBR ISO 9001, NBR ISO 14001, NBR ISO 45001 e pela ASI - Aluminium Stewardship Initiative. A ASI é uma organização externa, não governamental e sem fins lucrativos, criada, em 2012, com a missão de administrar uma certificação de sustentabilidade na cadeia de valor do alumínio. A Alumar foi a primeira Refinaria da Alcoa e a primeira planta no Brasil certificada pela ASI.



Impacto Econômico

- A implantação do Consórcio foi importante para o desenvolvimento do Estado do Maranhão. Desde sua implantação, foram criados milhares de empregos diretos e indiretos e incentivada a diversificação da economia regional.
- Entre operação e projetos, a Alumar tem cerca de 10 mil colaboradores diretos e indiretos e destes, aproximadamente, 92% são maranhenses, 70% são negros (pretos ou pardos) e aproximadamente 30% das mulheres estão em posição de liderança.
- Na expansão da Refinaria, em 2009, foram investidos US\$ 2.7 bilhões, elevando a capacidade de produção de 1.5 para 3.5 milhões de toneladas.
- Com a expansão da segunda fase da linha 3 da Redução, em 2006, foram investidos U\$ 185 milhões, aumentando a capacidade de produção em mais 60 mil toneladas métricas por ano.
- A retomada de produção de alumínio, em 2022, trouxe resultados expressivos para o Maranhão, com a criação de mais 2.500 novos postos de trabalho, além da movimentação da economia com investimento de R\$ 1 bilhão.
- Em 2022, as operações do Consórcio contribuíram com, aproximadamente, R\$ 312 milhões para os governos federal, estadual e municipal por meio do pagamento de impostos, taxas e encargos.
- Em 2023, até o mês de agosto foram realizadas 631 milhões de reais em compras (serviços e materiais operacionais OPEX), dos quais 57% foram efetivadas no estado do Maranhão, beneficiando empresas locais e gerando mais empregos no estado.

Escolha do Empregador

- A Alcoa tem o compromisso de construir ambientes inclusivos e proporcionar segurança psicológica
 para que nossas pessoas possam viver e se expressar da forma como desejam. Com o objetivo de
 atrair e reter diversos talentos, a empresa mantém ativos os grupos de inclusão AWN (Rede de
 Mulheres Alcoa), EAGLE (Rede de Colaboradores na Alcoa pela Igualdade LGBTQIA+), AWARE
 (Alcoanos e Alcoanas Trabalhando Ativamente para a Equidade Étnico-racial) e ABLE (Alcoanos e
 Alcoanas Indo Além de Expectativas Limitantes), que promovem atividades internas e externas para
 valorizar a diversidade e pluralidade humana como forma de enriquecimento dos próprios valores.
- O compromisso da empresa com o tema também garante a certificação Great Place to Work (GPTW), como a 42ª Melhor Empresa para se Trabalhar no Brasil, a 1ª no Maranhão, a 3ª na região Norte e de Minas Gerais e a 8ª no ranking Indústria. Além disso, a Alcoa também é reconhecida como uma das melhores empresas brasileiras para profissionais LGBTQIAP+ do Brasil, de acordo com pesquisa da Human Rights Campaign, e é referência no setor de mineração em Diversidade, Equidade e Inclusão, de acordo com pesquisa do Instituto Ethos e parceiros.

Engajamento Comunitário

- A comunidade interage com a Alumar, a qualquer momento, utilizando diversos canais de comunicação disponíveis, como: Fale com a Alumar, telefones, e-mails, Facebook, WhatsApp e/ou por meio dos colaboradores diretos e indiretos.
- Com o objetivo de promover o desenvolvimento social das comunidades, a Alumar investe em diversas áreas como educação, geração de emprego e renda, programas de conservação e educação ambiental que, aliadas à formação e atividades de qualificação profissional de jovens e adultos, contribuem para a melhoria da qualidade de vida das comunidades vizinhas e de São Luís.
- Nos últimos dez anos, foram investidos mais de R\$ 35 milhões em projetos e patrocínios por meio do programa de investimentos comunitários do Consórcio Alumar, do Instituto Alcoa e da Alcoa Foundation. Em 2022, foram destinados cerca de R\$ 13,5 milhões, entre ações de voluntariado, projetos comunitários, doações, atividades do Parque Ambiental e projetos estruturantes.
- A liderança do Consórcio se envolve com as comunidades vizinhas, por meio de Programa de Voluntariado e do Programa de Visitas às Comunidades, que possibilita discussões sobre relevantes questões sociais, econômicas, operacionais e ambientais.



Meio Ambiente e Sustentabilidade

- A Alumar mantém um sistema de gestão ambiental com objetivo de minimizar impactos, promover o uso sustentável dos recursos naturais e preservar a biodiversidade.
- O Efluente sanitário gerado na planta é totalmente reutilizado. Também é reaproveitado o efluente industrial de uma empresa parceira no processo produtivo da Alumar, resultando no reuso de aproximadamente de 1.000.000 m³/ano de efluentes.
- Toda cinza de carvão resultante do processo produtivo é reciclada em parceria com uma indústria cimenteira, totalizando mais de 320 mil toneladas nos últimos cinco anos.
- Durante esse mesmo período, foram identificadas 31 espécies de mamíferos, 123 de aves, 26 de anfíbios, 56 de répteis, 43 de peixes e 188 espécies de flora, incluindo duas protegidas por lei: o babaçu e o pequi. Além disso, foram plantadas mais de 40 mil mudas nativas e recuperamos de mais de 24 hectares.
- O Parque Ambiental, inaugurado em 1996, integra a indústria à proteção e conservação dos ambientes naturais. Ocupa uma área de aproximadamente 1.800 hectares com uma vegetação nativa preservada, com mais de 200 espécies arbóreo-arbustivas e quase 90 espécies de animais terrestres catalogadas. Possui infraestrutura completa para atendimento ao público com dois prédios, auditório, área para realização de oficinas e eventos, laboratório e mais de 4 km de trilhas. Desde a sua abertura, o Parque já recebeu mais de 163 mil visitantes, sendo, em sua maioria, pessoas das comunidades vizinhas à Alumar e comunidade científica (universidades e escolas).

Alcoa

• Líder mundial em produtos de bauxita, alumina e alumínio, a Alcoa foi construída sobre uma base de valores sólidos e excelência operacional, operando com inovação desde a revolucionária descoberta que fez do alumínio uma parte vital e acessível da vida moderna, há mais de 130 anos. A Companhia segue impulsionada pelos seus valores "Agir com Integridade", "Trabalhar com Excelência", "Cuidar das Pessoas" e "Liderar com Coragem". No Brasil, a Alcoa possui três unidades produtivas, em Poços de Caldas (MG), São Luís (MA) e Juruti (PA), escritórios em São Paulo (SP), Poços de Caldas (MG) e Brasília (DF), além de participação acionária em quatro usinas hidrelétricas: Machadinho, Barra Grande, Serra do Facão e Estreito. Saiba mais em www.alcoa.com.br.



